

3D-Druckdienstleister.de

DATENBLÄTTER

3D Druck Materialien

Inhaltsverzeichnis

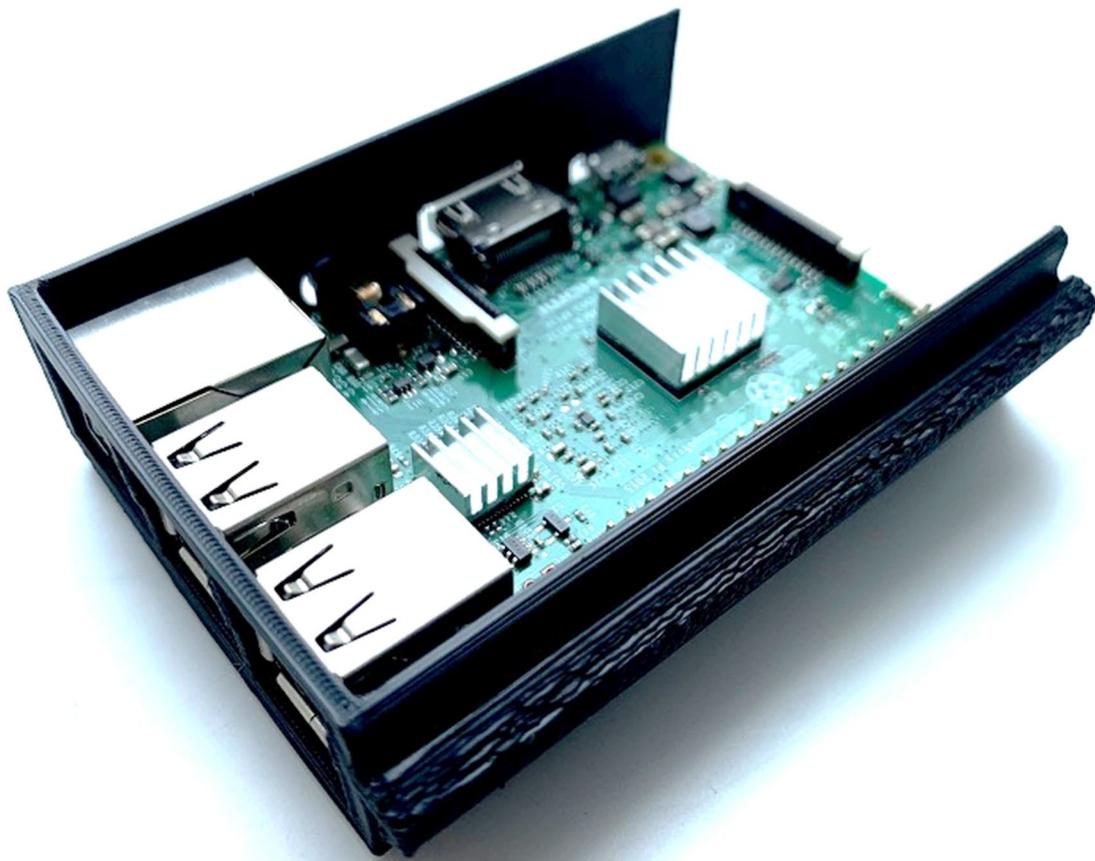
Inhalt

Fused Deposition Modeling (FDM).....	3
ABS	4
ABS-ESD7	5
ABS-M30i	6
ABSi	7
Polycarbonate (PC)	8
PC-ABS	9
Ultem 9085 Natural.....	10
Ultem 9085 Schwarz	11
Selektives Lasersintern (SLS).....	12
PA 12 (SLS).....	13
PA 2210 FR	14
PA 2241 FR	15
PA-AF	16
PA-GF	17
Polypropylene (PP).....	18
Ultrasint PA6 MF	19
Ultrasint® PA11 CF	20
3D MetalDruck (LPBF).....	21
Aluminum (AlSi10Mg).....	22
Inconel (IN718).....	23
Stainless Steel (SS316L or 1.4404).....	24
Titanium (Ti6Al4V).....	25

Multi Jet Fusion (MJF).....	26
PA 12 (MJF)	27
Ultrasint TPU 90A-01.....	28
Stereolithografie (SLA).....	29
Poly1500	30
TuskXC2700T	31
TuskXC2700W	32
Xtreme.....	33

FUSED DEPOSITION MODELING (FDM)

Datenblatt



ABS

EIGENSCHAFTEN	WERT	STANDARD
Dichte	1.05 g/cm ³	@ 25°C
Zugfestigkeit	22 MPa	ASTM D638M
Zugmodul	1627 MPa	ASTM D638M
Biegefestigkeit	41 MPa	ASTM D638M
Biegemodul	1834 MPa	ASTM D790M
Notched Izod Impact	107 J/m	ASTM D790M
UNNotched Izod Impact	214 J/m	ASTM D256A
Hitzebeständigkeit	90 °C	ASTM D648 @ 0.45 MPa
	76 °C	@ 1.81 MPa
Bruchdehnung	6%	

Tatsächliche Werte können je nach 3D Druckvorgang variieren

Wenn Sie mehr Informationen über dieses Material brauchen finden Sie das Herstellerdatenblatt auf unserer Homepage unter: <https://3d-druckdienstleister.de/datenblaetter>

ABS-ESD7

EIGENSCHAFTEN	WERT	STANDARD
Zugfestigkeit	36 MPa	ASTM D638
Zugmodul	2400 MPa	ASTM D638
Biegefestigkeit	61 MPa	ASTM D790
Biegemodul	2400 MPa	ASTM D790
Notched Izod Impact	28 J/m	ASTM D256
UNNotched Izod Impact	55 J/m	ASTM D256
Hitzebeständigkeit	96°C	ASTM D648 @ 0.45 MPa
	82 °C	@ 1.81 MPa
Volume Resistivity	3.0*10 ⁹ - 4.0*10 ¹⁰ ohm-cm	ASTM D257
Surface Resistance	10 ⁹ - 10 ⁶ ohms	ASTM D257

Tatsächliche Werte können je nach 3D Druckvorgang variieren

Wenn Sie mehr Informationen über dieses Material brauchen finden Sie das Herstellerdatenblatt auf unserer Homepage unter: <https://3d-druckdienstleister.de/datenblaetter>

ABS-M30i

EIGENSCHAFTEN	WERT	STANDARD
Dichte	1.04 g/cm ³	
Zugfestigkeit	36 MPa	ASTM D638
Zugmodul	2413 MPa	ASTM D638
Biegefestigkeit	61 MPa	ASTM D790
Biegemodul	2317 MPa	ASTM D790
Notched Izod Impact	139 J/m	ASTM D256
UNNotched Izod Impact	283 J/m	ASTM D256
Hitzebeständigkeit	96°C	ASTM D648 @ 0.45 MPa
Bruchdehnung	4%	
Flame Retardancy	HB 2.5 mm	UL94

Tatsächliche Werte können je nach 3D Druckvorgang variieren

Wenn Sie mehr Informationen über dieses Material brauchen finden Sie das Herstellerdatenblatt auf unserer Homepage unter: <https://3d-druckdienstleister.de/datenblaetter>

ABSi

EIGENSCHAFTEN	WERT	STANDARD
Dichte	1.08 g/cm ³	
Zugfestigkeit	37 MPa	ASTM D638
Zugmodul	1915 MPa	ASTM D638
Biegefestigkeit	62 MPa	ASTM D790
Biegemodul	1917 MPa	ASTM D790
Notched Izod Impact	96.4 J/m	ASTM D256
UNNotched Izod Impact	191.1 J/m	ASTM D256
Hitzebeständigkeit	86°C	ASTM D648 @ 0.45 MPa
	73°C	@ 1.81 MPa
Bruchdehnung	4,4%	

Tatsächliche Werte können je nach 3D Druckvorgang variieren

Wenn Sie mehr Informationen über dieses Material brauchen finden Sie das Herstellerdatenblatt auf unserer Homepage unter: <https://3d-druckdienstleister.de/datenblaetter>

Polycarbonate (PC)

EIGENSCHAFTEN	WERT	STANDARD
Dichte	1.2 g/cm ³	
Zugfestigkeit	68 MPa	ASTM D638
Zugmodul	2280 MPa	ASTM D638
Biegefestigkeit	104 MPa	ASTM D790
Biegemodul	2234 MPa	ASTM D790
Notched Izod Impact	53 J/m	ASTM D256
UNNotched Izod Impact	320 J/m	ASTM D256
Hitzebeständigkeit	138°C	ASTM D648 @ 0.45 MPa
	127°C	@ 1.81 MPa
Bruchdehnung	4,8%	
Flame Retardancy	HB 1.5 mm	UL94

Tatsächliche Werte können je nach 3D Druckvorgang variieren

Wenn Sie mehr Informationen über dieses Material brauchen finden Sie das Herstellerdatenblatt auf unserer Homepage unter: <https://3d-druckdienstleister.de/datenblaetter>

PC-ABS

EIGENSCHAFTEN	WERT	STANDARD
Dichte	1.2 g/cm ³	
Zugfestigkeit	41 MPa	ASTM D638
Zugmodul	1917 MPa	ASTM D638
Biegefestigkeit	68 MPa	ASTM D790
Biegemodul	1931 MPa	ASTM D790
Notched Izod Impact	196 J/m	ASTM D256
UNNotched Izod Impact	481 J/m	ASTM D256
Hitzebeständigkeit	110°C	ASTM D648 @ 0.45 MPa
	127°C	@ 1.81 MPa
Bruchdehnung	6%	ASTM D638
Flame Retardancy	HB 1.5 mm	UL94

Tatsächliche Werte können je nach 3D Druckvorgang variieren

Wenn Sie mehr Informationen über dieses Material brauchen finden Sie das Herstellerdatenblatt auf unserer Homepage unter: <https://3d-druckdienstleister.de/datenblaetter>

Ultem 9085 Natural

EIGENSCHAFTEN	WERT X Y	WERT Z	STANDARD
Dichte	1.27 g/cm ³		ASTM D792 @ 23C
Zugfestigkeit	70 MPa	No yield	ASTM D638
Zugmodul	2510 MPa	2410 MPa	ASTM D638
Flexural Strength at Break	No break	60MPa	ASTM D790, A
Flexural Strength at 5% Strain	100MPa		ASTM D790, A
Biegemodul	2400 MPa	2120 MPa	ASTM D790, A
Notched Izod Impact	88 J/m	40 J/m	ASTM D256, ASTM D4812
UNNotched Izod Impact	650 J/m	187 J/m	ASTM D256, ASTM D4812
Hitzebeständigkeit	173°C		ASTM D648 @ 1.81 MPa
Bruchdehnung	5.4%	1.9%	ASTM D638
UL Flammability	passes UL94		ANSI/UL 746B
Vertical Burn (Test a (60s), Avg Time to Extinguish)	3.6 S	<1 S	14 CFR 25.853(a)

Tatsächliche Werte können je nach 3D Druckvorgang variieren

Wenn Sie mehr Informationen über dieses Material brauchen finden Sie das Herstellerdatenblatt auf unserer Homepage unter: <https://3d-druckdienstleister.de/datenblaetter>

Ultem 9085 Schwarz

EIGENSCHAFTEN	WERT X Y	WERT Z	STANDARD
Dichte	1.27 g/cm ³		ASTM D792 @ 23C
Zugfestigkeit	70 MPa	No yield	ASTM D638
Zugmodul	2530 MPa		ASTM D638
Flexural Strength at Break	No break	60MPa	ASTM D790, A
Flexural Strength at 5% Strain	100MPa		ASTM D790, A
Biegemodul	2400 MPa		ASTM D790, A
Notched Izod Impact	95 J/m		ASTM D256, ASTM D4812
UNNotched Izod Impact	700 J/m		ASTM D256, ASTM D4812
Hitzebeständigkeit	173°C		ASTM D648 @ 1.81 MPa
Bruchdehnung	5.4%	2.1%	ASTM D638
Vertical Burn (Test a (60s), Avg Time to Extinguish)	<1 S	<1 S	14 CFR 25.853(a)

Tatsächliche Werte können je nach 3D Druckvorgang variieren

Wenn Sie mehr Informationen über dieses Material brauchen finden Sie das Herstellerdatenblatt auf unserer Homepage unter: <https://3d-druckdienstleister.de/datenblaetter>

SELEKTIVES LASERSINTERN (SLS)

Datenblatt

PA 12 (SLS)

EIGENSCHAFTEN	WERT	STANDARD
Dichte	0.95 ±0.03 g/cm ³	
Zugfestigkeit	48 ±3 MPa	DIN EN ISO527
Zugmodul	1650 MPa	DIN EN ISO527
Biegefestigkeit	41 MPa	D790
Biegemodul	1500 N/mm ²	DIN EN ISO178
Charpy - Impact strength	53 ±3.8 kJ/m ²	DIN EN ISO179
Charpy - Notched Impact Strength	4.8 ±0.3 kJ/m ²	DIN EN ISO179
Izod - Notched Impact Strength	4.4 ±0.4 kJ/m ²	DIN EN ISO180
Ball Indentation Hardness	77.6 ±2	DIN EN ISO2039
Shore D/A-hardness	D75 ±2	DIN 53505
Hitzebeständigkeit	110°C 127°C	ASTM D648 @ 0.45 MPa @ 1.81 MPa
Bruchdehnung	20 ±5%	DIN EN ISO527

Tatsächliche Werte können je nach 3D Druckvorgang variieren

Wenn Sie mehr Informationen über dieses Material brauchen finden Sie das Herstellerdatenblatt auf unserer Homepage unter: <https://3d-druckdienstleister.de/datenblaetter>

PA 2210 FR

EIGENSCHAFTEN	WERT	STANDARD
Dichte	1.06 g/cm ³	
Zugfestigkeit	46 MPa	DIN EN ISO527
Zugmodul	2500 MPa	DIN EN ISO527
Biegefestigkeit	2300 MPa	DIN EN ISO178
Biegemodul	65 MPa	DIN EN ISO179
Melting Temperature (20°C/min)	185°C	ISO 11357-1/-3
Flammability properties	1.7/2.0 mm	JAR/FAR 25, App. F, part 1 & AITM 2.0002 B Vertical Bunsen Burner Test 12s Ignition Time
Smoke generation	1.7/2.0 mm	JAR/FAR 25, App. F - Part V & AITM 2.0007
Toxic gas generation	1.7/2.0 mm	AITM 3.0005
Burning behavior	3.0 mm	DIN 53505

Tatsächliche Werte können je nach 3D Druckvorgang variieren

Wenn Sie mehr Informationen über dieses Material brauchen finden Sie das Herstellerdatenblatt auf unserer Homepage unter: <https://3d-druckdienstleister.de/datenblaetter>

PA 2241 FR

EIGENSCHAFTEN	WERT	STANDARD
Dichte	1.00 ±0.03 g/cm ³	
Zugfestigkeit	49 MPa	DIN EN ISO527
Zugmodul	1900 MPa	DIN EN ISO527
Bruchdehnung	15%	DIN EN ISO 527
Hitzebeständigkeit	86 °C	ASTM D648 @ 1.82 MPa
Flammability properties	1.0/1.5/2.0 mm	JAR/FAR 25, App. F, part 1 AITM 2.0002 B Vertical Bunsen Burner Test 12s Ignition Time
Smoke generation	1.0/1.5/2.0 mm	JAR/FAR 25, App. F - Part V & AITM 2.0007
Toxic gas generation	1.7/2.0 mm	AITM 3.0005
Hardness	89 HRB	DIN EN ISO 6508-1

Tatsächliche Werte können je nach 3D Druckvorgang variieren

Wenn Sie mehr Informationen über dieses Material brauchen finden Sie das Herstellerdatenblatt auf unserer Homepage unter: <https://3d-druckdienstleister.de/datenblaetter>

PA-AF

EIGENSCHAFTEN	WERT	STANDARD
Dichte	1.36 ±0.05 g/cm ³	
Zugfestigkeit	48 ±3 MPa	DIN EN ISO527
Zugmodul	1650 3800 ±150 MPa	DIN EN ISO527
Biegemodul	3600 ±150 MPa	DIN EN ISO178
Charpy - Impact strength	29 ±2 kJ/m ²	DIN EN ISO179
Charpy - Notched Impact Strength	4.6 ±0.3 kJ/m ²	DIN EN ISO179
Izod - Notched Impact Strength	4.4 ±0.4 kJ/m ²	DIN EN ISO180
Shore D/A-hardness	D76 ±2	DIN 53505
Hitzebeständigkeit	130°C	ASTM D648 @ 1.82 MPa
Bruchdehnung	3.5 ±1%	DIN EN ISO527

Tatsächliche Werte können je nach 3D Druckvorgang variieren

Wenn Sie mehr Informationen über dieses Material brauchen finden Sie das Herstellerdatenblatt auf unserer Homepage unter: <https://3d-druckdienstleister.de/datenblaetter>

PA-GF

EIGENSCHAFTEN	WERT	STANDARD
Dichte	1.22 ±0.03 g/cm ³	
Zugfestigkeit	51 ±3 MPa	DIN EN ISO527
Zugmodul	3200 ±200 MPa	DIN EN ISO527
Biegemodul	2900 ±150 MPa	DIN EN ISO178
Charpy - Impact strength	35 ±6 kJ/m ²	DIN EN ISO179
Charpy - Notched Impact Strength	5.4 ±0.6 kJ/m ²	DIN EN ISO179
Izod - Notched Impact Strength	4.2 ±0.3 kJ/m ²	DIN EN ISO180
Ball Indentation Hardness	98	DIN EN ISO2039
Shore D/A-hardness	D80 ±2	DIN 53505
Hitzebeständigkeit	110°C	ASTM D648 @ 1.82 MPa
Bruchdehnung	6 ±3%	DIN EN ISO527

Tatsächliche Werte können je nach 3D Druckvorgang variieren

Wenn Sie mehr Informationen über dieses Material brauchen finden Sie das Herstellerdatenblatt auf unserer Homepage unter: <https://3d-druckdienstleister.de/datenblaetter>

Polypropylene (PP)

EIGENSCHAFTEN	WERT	STANDARD
Dichte	0.84 g/cm ³	
Zugfestigkeit	21.4 MPa	DIN EN ISO527
Zugmodul	907 MPa	DIN EN ISO527
Biegemodul	698 MPa	DIN EN ISO178
Bruchdehnung	529%	DIN EN ISO527

Tatsächliche Werte können je nach 3D Druckvorgang variieren

Wenn Sie mehr Informationen über dieses Material brauchen finden Sie das Herstellerdatenblatt auf unserer Homepage unter: <https://3d-druckdienstleister.de/datenblaetter>

Ultrasint PA6 MF

EIGENSCHAFTEN	WERT X Y	WERT Z	STANDARD
Dichte	1,44 g/cm ³		
Zugfestigkeit	62 MPa	40 MPa	DIN EN ISO527
Zugmodul	3300 MPa	3100 MPa	DIN EN ISO527
Biegefestigkeit	85 MPa	55 MPa	DIN EN ISO178
Biegemodul	2750 MPa	2600 MPa	DIN EN ISO178
Flexural Elongation at Break	6,1%	2,9%	DIN EN ISO178
Charpy - Impact strength	27,8 kJ/m ²	3,9 kJ/m ²	DIN EN ISO179
Charpy - Notched Impact Strength	3,1 kJ/m ²	2,3 kJ/m ²	DIN EN ISO179
Izod - Impact Strength	24,1 kJ/m ²	4,6 kJ/m ²	DIN EN ISO180
Izod - Notched Impact Strength	4,4 kJ/m ²	3,6 kJ/m ²	DIN EN ISO180
Hitzebeständigkeit			DIN EN ISO75 @ 0.45 MPa @ 1.8 MPa
	209 °C		
	121 °C		
Bruchdehnung	7%	1,6%	DIN EN ISO527
Vicat A (10N)	217 °C		DIN EN ISO306
Vicat A (50N)	210 °C		DIN EN ISO306

Tatsächliche Werte können je nach 3D Druckvorgang variieren

Wenn Sie mehr Informationen über dieses Material brauchen finden Sie das Herstellerdatenblatt auf unserer Homepage unter: <https://3d-druckdienstleister.de/datenblaetter>

Ultrasint® PA11 CF

EIGENSCHAFTEN	WERT X Y	WERT Z	STANDARD
Zugfestigkeit	82 MPa	55 MPa	DIN EN ISO527
Zugmodul	5900 MPa	2500 MPa	DIN EN ISO527
Biegefestigkeit			
Biegemodul	5800 MPa	2500 MPa	DIN EN ISO178
Charpy - Impact strength	27,8 kJ/m ²	3,9 kJ/m ²	DIN EN ISO179
Charpy - Notched Impact Strength	3,1 kJ/m ²	2,3 kJ/m ²	DIN EN ISO179
Izod - Impact Strength	24,1 kJ/m ²	4,6 kJ/m ²	DIN EN ISO180
Izod - Notched Impact Strength	4,4 kJ/m ²	3,6 kJ/m ²	DIN EN ISO180
Hitzebeständigkeit			DIN EN ISO75 @ 0.45 MPa @ 1.8 MPa
	189°C		
	151°C		
Bruchdehnung	7%	11%	DIN EN ISO527
Vicat A (10N)	193 °C		DIN EN ISO306
Vicat A (50N)	188 °C		DIN EN ISO306

Tatsächliche Werte können je nach 3D Druckvorgang variieren

Wenn Sie mehr Informationen über dieses Material brauchen finden Sie das Herstellerdatenblatt auf unserer Homepage unter: <https://3d-druckdienstleister.de/datenblaetter>

3D METALDRUCK (LPBF)

Datenblatt

Aluminum (AlSi10Mg)

EIGENSCHAFTEN	STANDARD	ASTM/PROCEDURE
Dichte	> 2.59 g/cm ³	WGE-Prod-067EN
Relative Density	>97.0%	WGE-Prod-067EN
Tensile Strength	>250 MPa	DIN EN ISO 6892-1:2009
Yield Strength	>180 MPa	DIN EN ISO 6892-1:2009
E-Modulus	70 GPa	DIN EN ISO 6892-1:2009
Elongation at Break	>1,0%	DIN EN ISO 6892-1:2009
Roughness Ra	<20 µm	ISO 4287 / AITM 1-00070
Roughness Rz	<80 µm	ISO 4287 / AITM 1-00070
Hardness >	>80 HV	ISO 6597-1:03-2006

Tatsächliche Werte können je nach 3D Druckvorgang variieren

Wenn Sie mehr Informationen über dieses Material brauchen finden Sie das Herstellerdatenblatt auf unserer Homepage unter: <https://3d-druckdienstleister.de/datenblaetter>

Inconel (IN718)

EIGENSCHAFTEN	STANDARD	ASTM/PROCEDURE
Dichte	>8.07 g/cm ³	WGE-Prod-067EN
Relative Density	>99.0%	WGE-Prod-067EN
Tensile Strength	>940 MPa	DIN EN ISO 6892-1:2009
Yield Strength	>750 MPa	DIN EN ISO 6892-1:2009
E-Modulus	220 GPa	DIN EN ISO 6892-1:2009
Elongation at Break	>8,0%	DIN EN ISO 6892-1:2009
Roughness Ra	<15 µm	ISO 4287 / AITM 1-00070
Roughness Rz	<60 µm	ISO 4287 / AITM 1-00070
Hardness >	>300 HV	ISO 6597-1:03-2006

Tatsächliche Werte können je nach 3D Druckvorgang variieren

Wenn Sie mehr Informationen über dieses Material brauchen finden Sie das Herstellerdatenblatt auf unserer Homepage unter: <https://3d-druckdienstleister.de/datenblaetter>

Stainless Steel (SS316L or 1.4404)

EIGENSCHAFTEN	STANDARD	ASTM/PROCEDURE
Dichte	>7.91 g/cm ³	WGE-Prod-067EN
Relative Density	>99.0%	WGE-Prod-067EN
Tensile Strength	>510 MPa	DIN EN ISO 6892-1:2009
Yield Strength	>300 MPa	DIN EN ISO 6892-1:2009
E-Modulus	180 GPa	DIN EN ISO 6892-1:2009
Elongation at Break	>45%	DIN EN ISO 6892-1:2009
Roughness Ra	<20 µm	ISO 4287 / AITM 1-00070
Roughness Rz	<90 µm	ISO 4287 / AITM 1-00070
Hardness >	>170 HV	ISO 6597-1:03-2006

Tatsächliche Werte können je nach 3D Druckvorgang variieren

Wenn Sie mehr Informationen über dieses Material brauchen finden Sie das Herstellerdatenblatt auf unserer Homepage unter: <https://3d-druckdienstleister.de/datenblaetter>

Titanium (Ti6Al4V)

EIGENSCHAFTEN	STANDARD	ASTM/PROCEDURE
Dichte	>4.36 g/cm ³	WGE-Prod-067EN
Relative Density	>99.0%	WGE-Prod-067EN
Tensile Strength	>900 MPa	DIN EN ISO 6892-1:2009
Yield Strength	>830 MPa	DIN EN ISO 6892-1:2009
E-Modulus	110 GPa	DIN EN ISO 6892-1:2009
Elongation at Break	>10%	DIN EN ISO 6892-1:2009
Roughness Ra	<20 µm	ISO 4287 / AITM 1-00070
Roughness Rz	<80 µm	ISO 4287 / AITM 1-00070
Hardness >	>310 HV	ISO 6597-1:03-2006

Tatsächliche Werte können je nach 3D Druckvorgang variieren

Wenn Sie mehr Informationen über dieses Material brauchen finden Sie das Herstellerdatenblatt auf unserer Homepage unter: <https://3d-druckdienstleister.de/datenblaetter>

MULTI JET FUSION (MJF)

Datenblatt



PA 12 (MJF)

EIGENSCHAFTEN	WERT X Y	WERT Z	ASTM/PROCEDURE
Dichte	1.01 g/cm ³		ASTM D792
Zugfestigkeit	48 MPa	48 MPa	ASTM D638
Zugmodul	1700 MPa	1800 MPa	ASTM D638
Bruchdehnung	20%	15%	ASTM D638
Hitzebeständigkeit		175 °C 95 °C	ASTM D648 @ 0.45 MPa @ 1.82 MPa

Tatsächliche Werte können je nach 3D Druckvorgang variieren

Wenn Sie mehr Informationen über dieses Material brauchen finden Sie das Herstellerdatenblatt auf unserer Homepage unter: <https://3d-druckdienstleister.de/datenblaetter>

Ultrasint TPU 90A-01

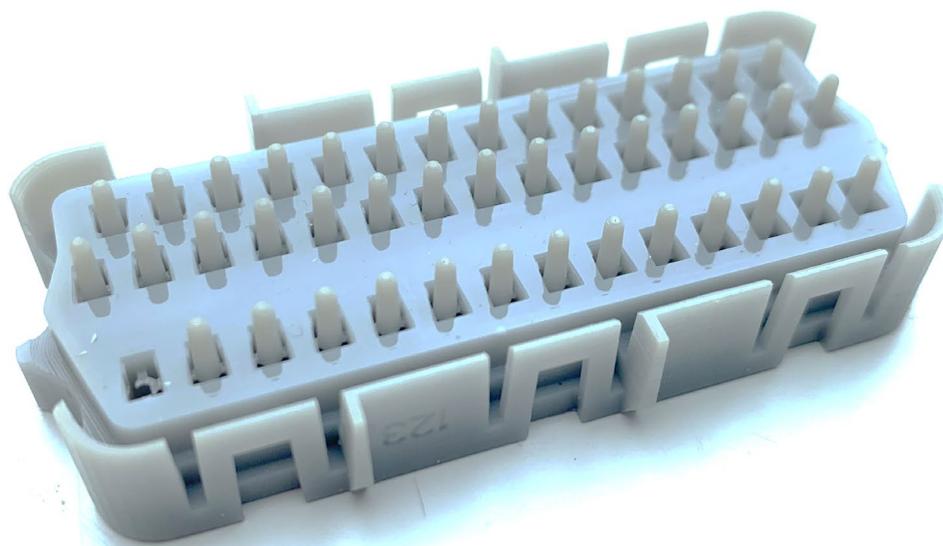
EIGENSCHAFTEN	WERT X Y	WERT Z	ASTM/PROCEDURE
Dichte	1,1 g/cm ³	1,1 g/cm ³	
Shore Härte A	88	88	DIN ISO 7619-1
Zugfestigkeit	9 MPa	7 MPa	DIN 53504, S2
Zugmodul	75 MPa	85 MPa	ISO 527-2, 1A
Flexural Modulus	75 MPa	75 MPa	DIN EN ISO 178
Tear resistance (Trouser)	20 kN/m	16 kN/m	DIN ISO 34-1, A
Tear resistance (Graves)	36 kN/m	32 kN/m	DIN ISO 34-1, B
Tensile Elongation at break	220 %	120 %	DIN 53504, S2
Compression set B (23°C, 72h)	20 %	20 %	DIN ISO 815-1
Rebound resilience	63 %	63 %	DIN 53512
Abrasion resistance	140 mm ³	100 mm ³	DIN ISO 4649
Charpy Impact Strength (notched, 23°C)	Partial Break	No Break	DIN EN ISO 179-1
Charpy Impact Strength (notched, -10°C)	21 kJ/m ²	29 kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1
Rossflex testing (100k cycles, 23°C)	No Cut Growth		ASTM D1052
Rossflex testing (100k cycles, -10°C)	No Cut Growth		ASTM D1052
Vicat/ A (10N)	84	96 °C	DIN EN ISO 306
Melting temperature	120-150 °C	120-150 °C	ISO 11357 (20K/min)

Tatsächliche Werte können je nach 3D Druckvorgang variieren

Wenn Sie mehr Informationen über dieses Material brauchen finden Sie das Herstellerdatenblatt auf unserer Homepage unter: <https://3d-druckdienstleister.de/datenblaetter>

STEREOLITHOGRAFIE (SLA)

Datenblatt



Poly1500

EIGENSCHAFTEN	WERT	STANDARD
Dichte	1.18 - 1.2 g/cm ³	
Zugfestigkeit	30 - 32 MPa	ASTM D638M
Zugmodul	1227 - 1462 MPa	ASTM D638M
Biegefestigkeit	41 - 46 MPa	ASTM D790
Biegemodul	1310 - 1455 MPa	ASTM D790
Notched Izod Impact	48 - 53 J/m	ASTM D256A
Hardness (Shore D)	80 - 82	ASTM D2240
Hitzebeständigkeit		ASTM D648
	96°C	@ 0.46 MPa
Bruchdehnung	15 - 25%	ASTM D638M

Tatsächliche Werte können je nach 3D Druckvorgang variieren

Wenn Sie mehr Informationen über dieses Material brauchen finden Sie das Herstellerdatenblatt auf unserer Homepage unter: <https://3d-druckdienstleister.de/datenblaetter>

TuskXC2700T

EIGENSCHAFTEN	WERT	STANDARD
Dichte	1.18 - 1.2 g/cm ³	
Zugfestigkeit	47.1 - 53.6 MPa	ASTM D638M
Zugmodul	2650 - 2880 MPa	ASTM D638M
Biegefestigkeit	63.1 - 74.16 MPa	ASTM D790
Biegemodul	2040 - 2370 MPa	ASTM D790
Notched Izod Impact	20 - 30 J/m	ASTM D256A
Hardness (Shore D)	81	ASTM D2240
Hitzebeständigkeit	45.9 - 54.5°C	ASTM D648-98c @ 0.46 MPa
	49.0 - 49.7°C	@ 1.81 MPa
Bruchdehnung	11 - 20%	ASTM D638M

Tatsächliche Werte können je nach 3D Druckvorgang variieren

Wenn Sie mehr Informationen über dieses Material brauchen finden Sie das Herstellerdatenblatt auf unserer Homepage unter: <https://3d-druckdienstleister.de/datenblaetter>

TuskXC2700W

EIGENSCHAFTEN	WERT	STANDARD
Dichte	1.18 - 1.2 g/cm ³	
Zugfestigkeit	47.1 - 53.6 MPa	ASTM D638M
Zugmodul	2650 - 2880 MPa	ASTM D638M
Biegefestigkeit	63.1 - 74.16 MPa	ASTM D790
Biegemodul	2040 - 2370 MPa	ASTM D790
Notched Izod Impact	20 - 30 J/m	ASTM D256A
Hardness (Shore D)	81	ASTM D2240
Hitzebeständigkeit	45.9 - 54.5°C	ASTM D648-98c @ 0.46 MPa
	49.0 - 49.7°C	@ 1.81 MPa
Bruchdehnung	11 - 20%	ASTM D638M

Tatsächliche Werte können je nach 3D Druckvorgang variieren

Wenn Sie mehr Informationen über dieses Material brauchen finden Sie das Herstellerdatenblatt auf unserer Homepage unter: <https://3d-druckdienstleister.de/datenblaetter>

Xtreme

EIGENSCHAFTEN	WERT	STANDARD
Dichte	1.18 - 1.2 g/cm ³	
Zugfestigkeit	38 - 44 MPa	ASTM D638M
Zugmodul	2650 - 2880 MPa	ASTM D638M
Biegefestigkeit	63.1 - 74.16 MPa	ASTM D790
Biegemodul	2040 - 2370 MPa	ASTM D790
Notched Izod Impact	20 - 30 J/m	ASTM D256A
Hardness (Shore D)	81	ASTM D2240
Hitzebeständigkeit	45.9 - 54.5°C	ASTM D648-98c @ 0.46 MPa
	49.0 - 49.7°C	@ 1.81 MPa
Bruchdehnung	11 - 20%	ASTM D638M

Tatsächliche Werte können je nach 3D Druckvorgang variieren

Wenn Sie mehr Informationen über dieses Material brauchen finden Sie das Herstellerdatenblatt auf unserer Homepage unter: <https://3d-druckdienstleister.de/datenblaetter>